



**WHALLON**  
MACHINERY, INC.

MATERIAL HANDLING  
EQUIPMENT

**WHALLON MACHINERY, INC.**

P.O. Box 429 • 205 N. Chicago Street

Royal Center, Indiana 46978

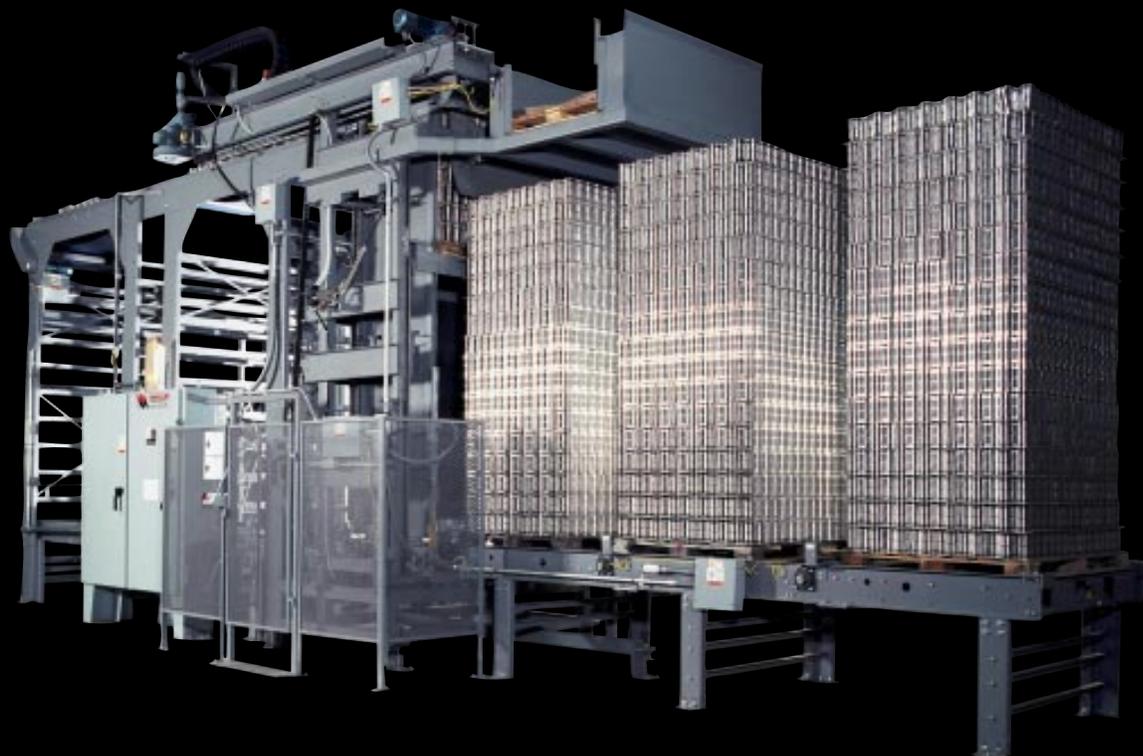
Ph: 574-643-9561 • Fax 574-643-9218

email: [info@whallon.com](mailto:info@whallon.com)

[www.whallon.com](http://www.whallon.com)

El sistema de despaletización a granel marca WHALLON está diseñado para mover contenedores de metal vacío, vidrio y plástico del pallet a la línea de producción. Los pallet con contenedores son cargados en una estación de elevación, donde las capas son barridas del pallet a una mesa de acumulación, de la mesa de acumulación son transferidos a un carril transportador donde se alinean los contenedores individualmente. Maquinas totalmente automáticas están disponibles e incluyen removedores de hojas separadoras, despaletizado de pallet completo y apilado de pallet vacío. Esto permite al operador desenvolver cargas a granel, inspeccionar los contenedores o atender otras tareas. Las unidades también pueden ser fabricados como máquinas semiautomáticas.

Sensores e interruptores selectores se utilizan para permitir un cambio rápido para diferentes alturas de contenedores, Controladores de Frecuencia de Corriente alterna son utilizados en los motores de los transportadores para hacer coincidir las velocidades de las bandas para el flujo de los contenedores. Controles Electricos y Neumaticos hacen mas facil la limpieza de la maquina, Bandas plasticas, cadenas libres de lubricacion, rodamientos sellados, guias de UHMW y resortes cargadores se han utilizado para un mantenimiento minimo. Todos los sistemas son controlados por PLC y estan disponibles con pantalla tactil o boton pulsador.

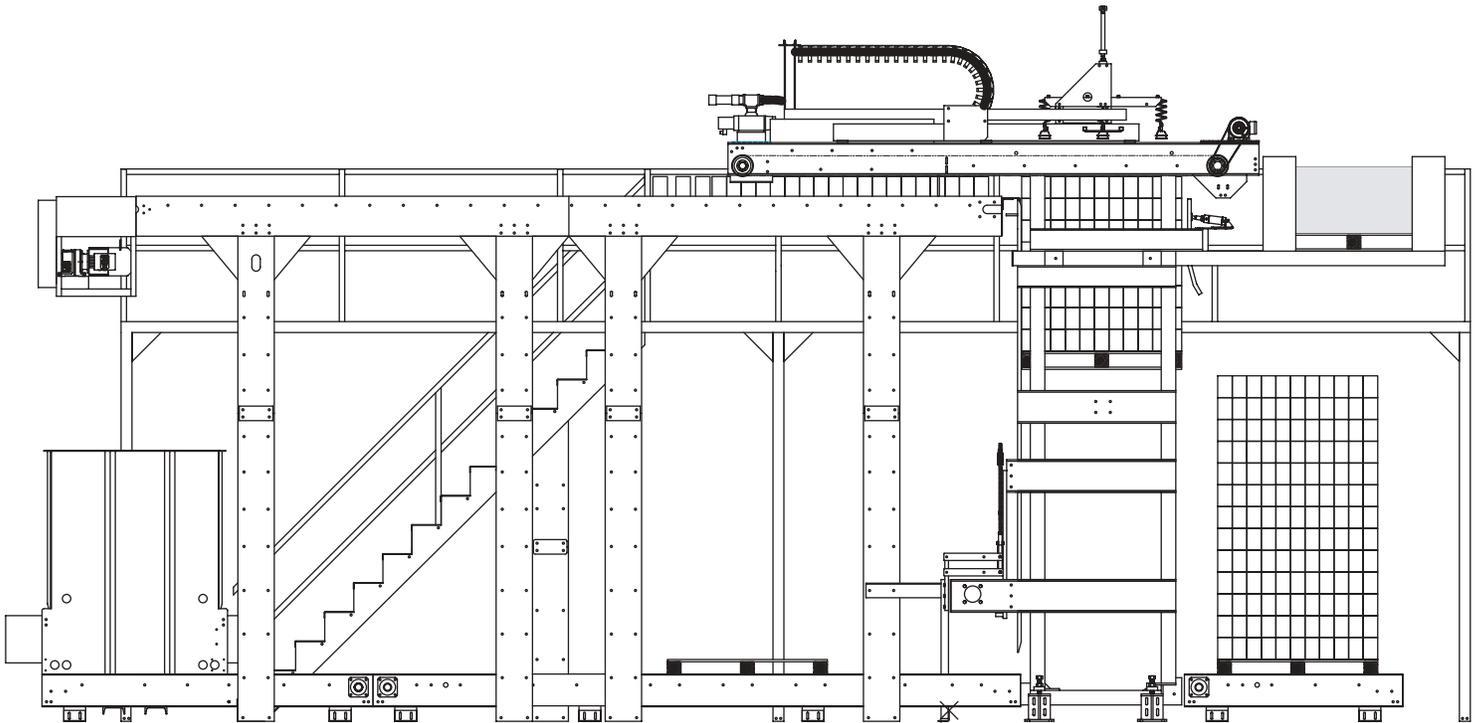


# SC300

## Despaletizador a Granel

Ciertas características de seguridad fueron eliminadas para fines fotograficos.

# Despaletizador a Granel



Como todos los equipos Whallon, esta maquina esta construida para resistir un volumen diario de despaletizacion de latas a granel continua, de plastico o vidrio. Las cadenas transportadoras con variadores de frecuencia mueve cargas sin problemas en la estacion de elevacion donde estan positivamente ubicadas utilizando paradas de pallet accionadas por aire. Paneles laterales opuestos con cilindros de aire inclinación hacia adentro para estabilizar la carga antes de la despaletización, Una vez que la carga está contenida dentro de la zona de ascensor, un motor eléctrico eleva la plataforma del elevador a la zona de barrido. La primera capa se elimina de la paleta utilizando un mecanismo de barrido que opera con un freno de motor y un variador de frecuencia, Durante el barrido la hoja separadora se sujeta en su lugar mediante un cilindro de aire. Una ves que la capa es removida a la mesa de acumulacion las abrazaderas de chapa nivel liberan y se retira la hoja separadora para apilarse en un depósito de almacenamiento, El acensor eleva la carga para repetir el ciclo hasta que se vacie el pallet. El pallet vacio deciente y es transportado fuera de la estacion de elevacion a un apilador que normalmente contendra 8 pallets.

Una amplia gama de modelos pueden ser construidos para adaptarse a las necesidades del cliente, diferentes tamaños de pallet, orientacion, altura de carga, altura de mesa de acumulacion, y el grado de automatizacion necesario. Asistencia, instalacion y puesta en marcha son los servicios que ofrecemos, asi como asistencia telefonica durante la vida de los equipos.

